załącznik nr 5 do SIWZ STER2

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| L.p. | Sterylizator parowy 2 STE |  |
| Minimalne wymagane parametry techniczne | |  |
|  | Urządzenie fabrycznie nowe, nie powystawowe, rok produkcji min. 2020 |  |
|  | Cylindryczna komora sterylizacyjna, przelotowa (dwudrzwiowa) |  |
|  | Pojemność komory 200l ±5% - minimum 2 STE |  |
|  | Wymiary komory 450 x 1.350mm ±2% |  |
|  | Ładowność komory min. 70 kg narzędzi, 14 kg tekstyliów |  |
|  | Wymiary zewnętrzne urządzenia nie przekraczające (szer. x gł. x wys.) 660 x 1.700 x 1.650mm. |  |
|  | Maksymalna waga urządzenia 330kg |  |
|  | Zasilanie elektryczne 400[V], maksymalna moc urządzenia 14kW |  |
|  | Przyłącza wody zimnej oraz odpływ |  |
|  | Urządzenie wyposażone we wbudowaną stację odwróconej osmozy, zainstalowanej w szafce pod komorą sterylizacyjną |  |
|  | Komora wykonana ze stali nierdzewnej. Orurowanie oraz przyłącza wykonane z materiałów odpornych na korozję oraz działanie wysokich temperatur. |  |
|  | Blokada uniemożliwiająca jednoczesne otwarcie drzwi załadowczych oraz rozładowczych |  |
|  | Blokada drzwi w trakcie trwania procesu |  |
|  | Blokada drzwi w przypadku wystąpienia awarii lub nieprawidłowego przebiegu procesu |  |
|  | Próżnia wytwarzana przy pomocy wydajnej pompy próżniowej |  |
|  | Autoklaw wyposażony w min. 1 czujnik temperatury PT1000 |  |
|  | Autoklaw wyposażony w min. 1 czujnik ciśnienia |  |
|  | Suszenie próżniowe z automatycznym dostosowywaniem czasu trwania do wilgotności wsadu |  |
|  | Sterylizator wyposażony w co najmniej 4 programy sterylizacyjne w temperaturze 134°C (w tym 1 program szybki o długości max. 40 min oraz program na Priony. Min. 1 program w temperaturze 121°C |  |
|  | Programy testowe – Bowie&Dick oraz test próżni |  |
|  | Możliwość modyfikacji programów sterylizacyjnych |  |
|  | Działanie urządzenia kontrolowane przy pomocy sterownika mikroprocesorowego |  |
|  | Sterowanie przy pomocy kolorowego, dotykowego wyświetlacza o przekątnej min. 7” |  |
|  | Identyfikacja personelu kodem PIN |  |
|  | Możliwość zaprogramowania czasu startu urządzenia (rozgrzania) oraz przeprowadzenia testu |  |
|  | Możliwość zaprogramowania automatycznego wyłączenia urządzenia po zakończeniu ostatniego cyklu |  |
|  | Urządzenie wyposażone we wbudowany system pomiaru jakości wody przed rozpoczęciem każdego cyklu |  |
|  | Możliwość przechowywania w pamięci sterownika danych ostatnich min. 150 cykli |  |
|  | Optyczne i akustyczne komunikaty w przypadku awarii lub nieprawidłowego przebiegu procesu |  |
|  | Urządzenie wyposażone w złącze RJ45 do połączenia do sieci komputerowej |  |
|  | Na wyposażeniu urządzenia wózek załadowczy wyposażony w system automatycznego dokowania do autoklawu |  |
|  | Komora wyposażona w system szyn ślizgowych ułatwiających załadunek/rozładunek |  |
|  | Procesy realizowane automatycznie bez potrzeby ingerencji ze strony użytkownika. |  |
|  | Zewnętrzna drukarka parametrów cyklu |  |
|  | Na wyposażeniu uchwyt na tacki |  |
|  | Budowa i działanie urządzenia zgodne z EN 285: 2009, EN 17665, 93/42 EEC, 97/23 EEC, EN 1717, EN 60601-1 -2, EN 61010-1 -2 |  |